



Rechnen Sie mit einer hohen Ausbeute:
FALCON conti



Rechnen Sie mit einer hohen Ausbeute: mit dem Präzisions-Portionenschneider FALCON conti



Der Portionenschneider FALCON conti, der kontinuierlich über ein Förderband beschickt wird, erzielt selbst bei knochenhaltigen Produkten wie Koteletts erstklassige Gewichtsergebnisse. Dank seiner Präzision können Sie mit einer kontinuierlich hohen Ausbeute rechnen.

Selbstverständlich gilt das auch, wenn Sie mit dem FALCON conti Ihre Produkte in einer bestimmten Schnittdicke ohne jegliche Gewichtsvorgabe schneiden möchten.

Technische Daten:

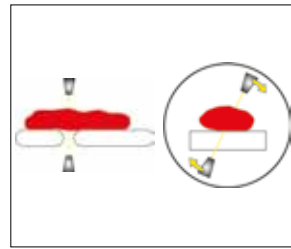
Max. Abschnitte/Min. (Theoretischer Maximalwert)	550
Einlegequerschnitt B x H (mm)	260 x 155; 220 x 155
Max. Einlegelänge (mm)	1.000
Gehäuseabmessungen (mm)	
Länge ohne Waage / mit Waage u. Sortierstation / mit Waage u. zwei Sortierstationen	4.525 / 5.662 / 6.475
Breite / Höhe (mm)	1.377 / 1.856
Anschlusswert (kW)	8,6 ohne Waage; 9,6 mit Waage
Anwendungen	Bis -4 °C
Gewicht Maschine (50 Hz/60 Hz) (kg)	1.036
Gewicht Waage mit Sortierstation, 2 Pusher (kg)	510
Produktspezifisches Zubehör (z. B. für Frischfleisch)	Optional



Maximale Genauigkeit bei kontinuierlicher Beschickung



Die Beladung erfolgt kontinuierlich über ein Förderband. Die Produkte werden automatisch dem Schneidbereich zugeführt.



„Herzstück“ der Maschine ist die Scannertechnologie. Über 360° messen die Scanner das Schneidgut von allen Seiten. Die Scanner führen 2000 Messungen in einer Sekunde aus.



Das Produkt-Fixier-System sorgt für die Stabilität des Produktes – eine Grundvoraussetzung für erstklassige Schneidergebnisse.



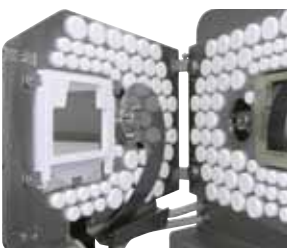
Der FALCON conti schneidet neben gegarten Produkten auch hart geräucherte Ware wie Schwarzwälder Schinken und auch Käse auf.



Der intelligente Greifer erkennt, welche Stellen des Schneidguts härter (d. h. knochenhaltig) sind. Hier liegt der Greifer nur auf. Die übrigen Haken halten das Fleisch stabil.



Die Gruppereinheit ermöglicht das Paketieren knochenloser Produkte sowie das Ausschleusen von Einzelscheiben z. B. bei Abweichung vom Sollgewicht. Dank dynamischer Ableblende werden die Scheiben sauber und exakt auf dem Gruppierband abgelegt.



Das patentierte Sichelmesser wird zwischen zwei Edelstahl-Platten stabil gehalten. Durch diese so genannte Sandwich-Führung werden Keilschnitte ausgeschlossen. Das Ergebnis sind saubere Schnitte und eine erhöhte Ausbeute.



Produktbewegung wirkt sich negativ auf den Schnitt aus. Deshalb gibt der Rippenstabilisator knochenhaltiger Ware zusätzlichen Halt und minimiert dadurch den Schneiddruck auf das Produkt.

Verlängern Sie die Haltbarkeit Ihrer Produkte

Durch die Linienfähigkeit der Maschine entsteht eine unterbrechungsfreie Kühl- und Hygienestrecke. Wegen der geringeren Produktberührung bleiben Ihre SB-Produkte länger haltbar.



Der FALCON conti ist die ideale Lösung, wenn kontinuierlich beschickt und die Produkte auf Schnittdicke ohne Gewichtsvorgabe geschnitten werden sollen.



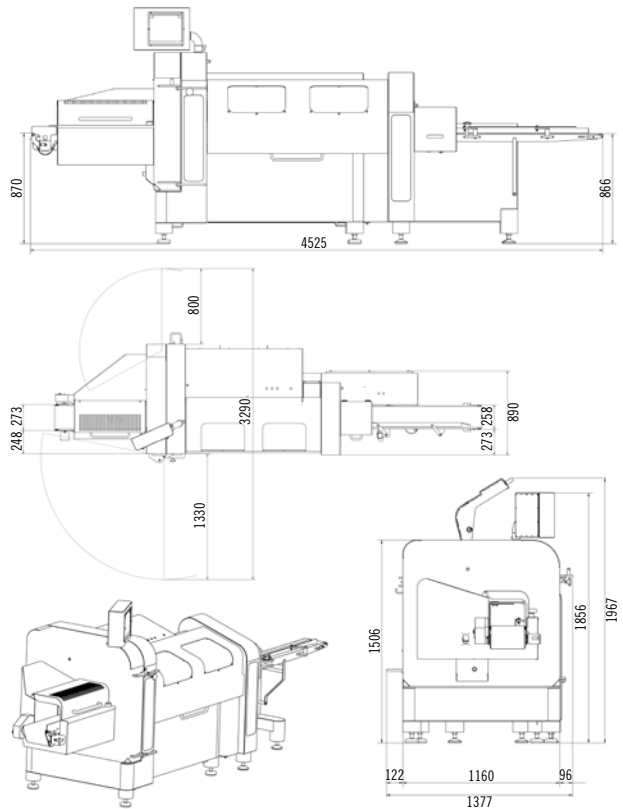
Es können bis zu 1.000 mm lange Produkte verarbeitet werden.



Der Toleranzbereich für Abweichungen vom Sollgewicht wird vom Bediener festgelegt. Fehlgewichtige Scheiben werden automatisch aussortiert (Waage und Pusher optional).

Ihre Nutzen auf einen Blick:

- Kontinuierliche Beschickung – stets hohe Ausbeute – Top-Gewichtsergebnisse – 100 Schneidprogramme – Linienfähigkeit
- Optimal für Schneiden nach Schnittdicke ohne Gewichtsvorgabe, inklusive Reststückauflösung
- Portionieren eines Produktes in verschiedene Gewichte per Knopfdruck/Berechnung der optimalen Scheibenstärke zur Erreichung des Sollgewichts
- Check-Weigher/Sortierstation mit Pusher(n), z. B. Ausschleusung über- bzw. untergewichtiger Scheiben (optional)
- Gruppierereinheit zum Paketieren knochenloser Produkte (optional)
- Dynamische Ablegeblende für Einzelablegen der Scheiben (optional)
- Hochflexibles Schneidsystem mit verschiedenen optionalen Modulen wie Vorwaage / Dynamische Ablegeblende zur Einzelablage der Scheiben bei knochenhaltigen, hart gefrorenen bzw. sehrfesten Produkten / Gruppierereinheit / Waage / Sortierstation / automatisches Einlegen
- FALCON conti robotic: vollautomatisches Sortier- und Einlegeverfahren mit Hilfe von Roboter-Technologie (bis zu 82 Picks/Min.; auf Anfrage)



www.treif.de

HAUPTSITZ:

TREIF Maschinenbau GmbH
Südstraße 4
D-57641 Oberlahr
Tel. +49 2685 944 0
Fax +49 2685 1025
E-Mail: info@treif.com

UNSERE STANDORTE:

TREIF S.A.R.L.
22, rue des Tuileries
F-67460 Souffelweyersheim
Tel. +33 3 8818 4018
Fax +33 3 8818 4019
E-Mail: info-france@treif.com

TREIF USA Inc.
230 Long Hill Cross Road
USA-Shelton CT 06484
Tel. +1 203 929 9930
Fax +1 203 929 9949
E-Mail: treifusa@treif.com

TREIF U.K. Ltd.
4 Europa Park
Croft Way Eastways
GB-Witham Essex CM 8 2FN
Tel. +44 1376 504060
Fax +44 1376 504070
E-Mail: info@treif.co.uk

TREIF in Belgien
Villalaan 21
B-9320 Aalst
Tel. +32 53 770813
Fax +32 53 789666
E-Mail: jo.luybaert@treif.com

TREIF China
TREIF Maschinenbau GmbH
Room 212, No. 188 Zhangyang Rd.
PRC-Shanghai, 200120 China
Tel. +86 21 5879 8255
Fax +86 21 5879 8256
E-Mail: treif.china@treif.com